

ICS 77.040.99  
H 13

# YS

## 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 336—2010  
代替 YS/T 336—1994

YS/T 336—2010

### 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法

Method of fracture test for tube and rod of copper and copper  
alloys, nickel and nickel alloys

中华人民共和国有色金属  
行业标准  
铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法  
YS/T 336—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字  
2011年1月第一版 2011年1月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-21478 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YS/T 336-2010

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

4.2 断口折断方法可采用单支点或双支点,用人工或机械进行折断。

4.3 折断断口应保持清洁,不允许受到损伤或污染。

## 5 检验方法

断口应以目视检验,目视识别有困难,可采用 10 倍以下的放大镜检验,并进行缺陷尺寸测定。

## 6 结果判定

管、棒材断口应致密,无缩尾,允许有轻微、个别的气孔、夹杂及分层,其大小应符合表 3 的规定。

表 3 缺陷判定

组别	棒材直径/ mm	管材壁厚/ mm	忽略不计的缺陷直径/ mm	允许存在缺陷		两缺陷间距/ mm
				直径/ mm	个数	
1	5~20	—	≤0.1	>0.1~0.3	≤3	≥2
2	>20~50	<10	≤0.15	>0.15~0.3	≤4	≥3
3	>50~100	≥10~20	≤0.2	>0.2~0.4	≤5	≥3
4	>100~160	≥20	≤0.2	>0.2~0.5	≤6	≥3

注:生产厂可根据生产条件和用户的实际要求,另行商定不在表 3 规定之内的断口缺陷判定。

## 7 检验报告

检验报告应包括以下内容:

- 本标准编号;
- 材料名称、合金牌号、规格、状态、批号;
- 检验结果;
- 检验人员、检验日期。

## 前 言

本标准代替 YS/T 336—1994《铜、镍及其合金管材和棒材断口检验方法》。

本标准与 YS/T 336—1994 相比,主要变化如下:

——增设了前言、范围、方法原理、检验报告等内容;

——在“4 试样制备”中增加了“折断断口应保持清洁,不允许受到损伤或污染”等内容;

——在“5 检验方法”中规定“断口应以目视检验,目视识别有困难,可采用 10 倍以下的放大镜检验,并进行缺陷尺寸测定”。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由中铝洛阳铜业有限公司负责起草。

本标准主要起草人:朱迎利、孟惠娟、赵万花、郭慧稳、曹利、温正、雷雨。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 336—1994、YB 732—1971。